



Hitachi Air Conditioning Europe SAS: Produktionswerk HAPE (Hitachi Air Conditioning Products Europe SAS)

Neue Technologie für Klimaanlageprüfung Hitachi investiert in seinen Produktionsstandort in Spanien

Düsseldorf, 05.07.2012: Die Hitachi Air Conditioning Europe SAS (kurz HACE) baut ihren Produktionsstandort in Spanien weiter aus. Damit verstärkt sie ihre Aktivitäten auf dem europäischen Markt für ihre Klimaanlage-Produkte.

Kalorimeter für ISO-Zertifizierung

Die zum 01. April 2012 neu gegründete Tochterfirma des Hitachi-Konzerns bestärkt mit dieser Investition in den Produktionsstandort in Spanien ihre Ziele, sich auf dem Europäischen Markt klarer zu positionieren und seine Anforderungen konsequent zu bedienen.

Dafür wurde eigens ein hochmodernes Kalorimeter entwickelt, das die Umsetzung des Zertifikats ISO 15042 für Multi-Splitt Systeme und den EN14511 Standard unterstützt. Die neue Technik testet zukünftig Klimageräte-Einheiten bis zu 20 PS, sowohl VRF als auch Multi-Split-Systeme mit Kältenennleistungen bis zu 56 kW bzw. 63 kW Heiznennleistung.

Klimageräte geprüft auf Herz und Nieren

Das Kalorimeter überprüft alle Hitachi Produkte auf die Einhaltung der Europäischen Richtlinien inklusive EUP Lot 10 und andere Marktanforderungen, die diese Tests beinhalten müssen. Es besteht aus drei Räumen: Zwei simulieren Innen- und Außenraum-Szenarien, ein weiterer dient als Kontrollraum. Dort testen Mitarbeiter Klimageräte auf höchster Arbeitsstufe und bei unterschiedlichsten Gegebenheiten. Dabei kann eine große Variation an Temperaturen eingestellt werden. Von -30°C bis hin zu +46°C können so alle Europäischen Klimazonen simuliert werden.



Noch im Aufbau. Bis Ende Juli soll die Prüfstation fertig sein.

Kenichi Munakata, Präsident der Hitachi Air Conditioning Europe SAS, meint dazu: „Unsere Fabrik in Spanien ist ideal ausgestattet, um den Ansprüchen und Bedürfnissen des Europäischen Marktes und seiner Verbraucher nachzukommen. Die beachtliche Investition in die technische Ausrüstung versetzt Hitachi in die Lage, dass Kunden auf lange Sicht sicher und zufrieden hochwertige Produkte von uns beziehen können.“

Quelle: HACE



Alles im Blick. Vom Kontrollraum aus können die Mitarbeiter einen Prüfvorgang genau im Auge behalten.